

安全資料表

根據 (EC) 第 1907/2006 號法規

ABC 90

列印日期：26.08.2019

產品編號：2.500.8.900

第 1 頁，共 5 頁

第 1 部分：物質/混合物 & 公司/經營企業的識別

1.1. 產品標識

ABC 90

1.2. 物質或混合物相關識別用途，以及使用預防性建議

物質/混合物細節

乾性滅火粉末

1.3. 安全資料表供應商細節

公司名稱： Orchidee Europe BV BAC
地址： Brielen 2, Tisselt, Belgium Street : BE 2830
電話： + 33-3 22 41 30 89 傳真： + 33-3 22 41 32 88
電子郵件： contact @ orchidee-europe.com
電子郵件 (聯絡人) : contact@orchidee-europe.com
網際網路： WWW.ORCHIDEE-EUROPE.COM
負責部門： 辦公時間： 08 : 00-17 : 00

1.4. 緊急電話號碼: + 33-3 22 41 30 89

第 2 部分：危害識別

2.2. 標籤元素

第 3 部分：配料的組成/成分

3.1. 物質

第 4 部分：急救措施

4.1. 急救措施說明

一般資訊

乾性滅火粉末

吸入後

提供新鮮空氣。

如發生意外或感覺不適，請立即就醫 (如有可能，請出示安全資料表)。

如有過敏症狀，尤其在呼吸區域，請立即就醫。

接觸皮膚後

立即脫掉所有沾染的衣服。

接觸皮膚後，立即用大量的水和肥皂清洗。

如皮膚覺得有刺激性，尋求醫療治療。

接觸眼睛後

接觸眼睛後，立即用將眼皮分開，大量流動的水沖洗 10 至 15 分鐘，隨後諮詢眼科醫生。

吞嚥後

如果不慎吞嚥，用大量清水沖洗口腔 (只有當人神志清醒時) 並立即就醫照顧。

不要誘發嘔吐。

4.2. 最重要的症狀和影響，急性和延遲性

刺激和溶蝕

4.3. 立即就醫和需要特殊治療的指示

如果發生事故或感覺不適，請立即就醫 (如有可能，請出示安全資料表)。

安全資料表

根據 (EC) 第 1907/2006 號法規

ABC 90

列印日期：26.08.2019

產品編號：2.500.8.900

第 2 頁，共 5 頁

第 5 部分: 消防措施**5.1. 滅火媒介**

適用的滅火媒介

產品本身是滅火劑

5.2. 物質或混合物引起的特殊危害

在高溫下：濃縮液會產生有毒物質。使用濃度的熱分解不會造成危險。

5.3. 對消防員建議

無/無

第 6 部分: 意外釋放措施**6.1. 個人防護措施，防護裝備和應急程式**

在高溫下: 在高溫下：濃縮液會產生有毒物質。使用濃度的熱分解不會造成危險。

“在灰塵或氣溶膠形成的情況下，使用濾器型號的呼吸器（根據 DIN 3181,1980）。

P2 / FFP2

6.2. 環境預防措施

不要排入下水道或水中環境。

清潔受污染的物體和區域，徹底遵守環境法規。

根據廢物處理部分處理吸收污染的材料。

6.3. 遏制和清理方法和材料

使用批准的工業吸塵器來去除。

第 7 部分：處理和儲存**7.1. 安全處理預防措施****安全處理的建議**

在陰涼，通風良好的地方，將容器緊閉。

防火和防爆建議

不需要特殊的處理指示。

7.2. 安全存儲的條件，包括任何不相容性

保持容器密閉。

儲存溫度不超過 60°C / 140°F。保持涼爽。

存儲條件進一步資料

保持包裝乾燥和妥善密封以防止污染和吸收濕氣。

第 8 部分: 曝露控制/個人防護**8.1. 控制參數****曝露限值 (EH40)**

案件號碼	物資	ppm	Mg/m ³	纖維/ ml	類別	原產地
1332-58-7	高嶺土	-	2		TWA (8h)	WEL
	(Kaolin)可吸	-	-		STEK (15 min)	WEL
	氣粉塵					

8.2. 曝露控制

安全資料表

根據 (EC) 第 1907/2006 號法規

ABC 90

列印日期：26.08.2019

產品編號：2.500.8.900

第 3 頁，共 5 頁

適當工程控制

“如果排氣通風不足，請使用適當呼吸防護裝置。提供足夠的通風，以將蒸汽濃度控制在推薦的曝露限值內，和/或 控制噴霧或霧氣以下。

防護和衛生措施

避免產生粉塵。

眼睛/臉部防護

防塵護目鏡。

手部防護

處理此材料時，應戴上合宜的手套。推薦使用以下材料製的手套：丁基橡膠。

皮膚防護

避免皮膚接觸。

呼吸系統防護

“在灰塵或氣溶膠形成的情況下，使用濾器型號的呼吸器（根據 DIN 3181, 1980）。

P2 / FFP2

環境曝露控制

不要排入下水道或水中環境。

遵守有關當地排水的規定。

第 9 部分：物理和化學性質**9.1. 基本物理化學性質的資料**

物理狀態：固體乾性滅火乾粉末。

顏色： 淡黃色

測試方法

pH 值 (20°C) : 4.1 - 4.6 (10% Soln.)

物理狀態變化

溶點: > 200 °C

最初沸點和沸騰範圍: 197°C

持續燃燒: 不持續燃燒

密度 (20 °C) : 0.83-0.98g / cm 3

水溶性: 不溶性

9.2. 其他資料

固體含量: 99.50%

第 10 部分：穩定性和反應性**10.1. 反應性**

無/無

10.2. 化學穩定性

在整個測試期間，產品在測試系統中是穩定的。

10.3. 危害反應的可能性

無/無

10.4. 要避免的條件

無/無

10.5. 不相容材料

強酸 & 鹼

安全資料表
根據 (EC) 第 1907/2006 號法規

ABC 90

列印日期：26.08.2019

產品編號：2.500.8.900

第 4 頁，共 5 頁

10.6. 危害分解產品

氨，二氧化碳 (CO₂)。

第 11 部分：毒理學資料

11.1. 毒理效應資料

第 12 部分：生態學資料

12.1. 毒性

產品尚未測試。

12.2. 持久性和降解性

產品尚未測試。

12.3. 生物累積潛在性

產品尚未測試。

12.4. 土壤遷移性

產品尚未測試。

12.5. PBT 結果和 vPvB 評估

產品尚未測試。

12.6. 其他不利影響

產品尚未測試。

第 13 部分：處置注意事項

13.1. 廢物處理方法

處置建議

材料回收可能。

“避免排放到污水處理系統。如果發生泡沫，請降低排放速率。較大的數量可能會對生物廢水處理系統產生不利影響。對於大的數量，請在工業或商業焚燒爐中焚燒。由於規定有所不同，因此在處置前，請諮詢適用法規或當局。”

來自殘渣/未使用產品的廢物數量

080201 塗料 (油漆、清漆和搪瓷)、粘合劑、密封劑和油墨的製造、配製、供應和使用 (供應) 產生的廢物; 其他塗料 (包括陶瓷材料) 供應的廢物; 廢塗料粉廢料處置從製造、配製、供應和使用 (供應) 塗料 (油漆、清漆和搪瓷)、粘合劑、密封劑和油墨的廢產品廢料的處理數量; 其他塗料 (包括陶瓷材料) 供應的廢物; 廢塗料粉

使用產品的廢物數量

080201 塗料 (油漆、清漆和搪瓷)、粘合劑、密封劑和油墨的製造、配製、供應和使用 (供應) 產生的廢物; 其他塗料 (包括陶瓷材料) 供應的廢物; 廢塗料粉廢料處置從製造、配製、供應和使用 (供應) 塗料 (油漆、清漆和搪瓷)、粘合劑、密封劑和油墨的廢產品廢料的處理數量; 其他塗料 (包括陶瓷材料) 供應的廢物; 廢塗料粉

污染的包裝

清洗過的容器可以回收利用。

受污染的包裝必須完全清空，並經適當的清洗後，重新使用。

不能適當清潔的包裝必須丟棄。

第 14 部分：運輸資料

陸路運輸 (ADR / RID)

其他適用資訊 (陸路運輸)

此承運人未予以歸類。

內陸水路運輸 (ADN)

安全資料表

根據 (EC) 第 1907/2006 號法規

ABC 90

列印日期：26.08.2019

產品編號：2.500.8.900

第 5 頁，共 5 頁

其他適用資訊 (內陸航道運輸)

此承運人未予以歸類。

海上運輸 (IMDG 海運危險品規則)

此承運人未予以歸類。

航空運輸 (ICAO 國際民間航空組織;)

其他適用資訊 (空運)

此承運人未予以歸類。

第 15 部分：法規資料

15.1.安全，健康和環境條例/具體針對物質或混合物的立法

國家監管資料

水污染等級 (D)： 1 - 稍微水污染

15.2.化學品安全評估

對於該物質，進行了化學品安全評估。

第 16 部分：其他資訊

進一步資料

以上資訊的描述僅針對產品的安全要求，並基於我們當前的知識。該資訊旨在為您提供有關本安全資料表中所列的產品的安全處理的建議，用於存儲，加工，運輸和處置。本資料不能轉移到其他產品。在將產品與其他產品混合的情況下，或在加工的情況下，本安全資料表的資料不一定對新的製作材料有效。

補充

二、危害辨識資料

化學品危害分類： 標示內容：

其他危害： 侵入途徑：吸入 健康危害：磷酸銨鹽乾粉滅火藥劑無毒，但有強烈的窒息作用，粉霧較濃或停留時間較長時會危及人、畜的生命安全。 皮膚接觸：對皮膚有刺激性。 眼睛接觸：可導致眼睛發紅、流眼淚、視線模糊至眼部不適。 吸入或誤服：對於口誤服磷酸銨鹽乾粉急性中毒經醫學試驗結果屬陰性。 燃爆危害：本品為非易燃易爆物品。 環境危害：該物質可進行生物遞降分解，應注意對空氣環境的影響。

三、成份辨識資料

混合物

化學性質：		
內容成份	CAS NO.	含有量(成份百分比)
磷酸二氫銨	7722-76-1	70-80
硫酸銨	7783-20-2	10-15
二氧化矽(非結晶型)	7631-86-9	2-5
染料	N/A	其餘

備註：結晶型二氧化矽鑑定：(SGS 報告號碼：HL90038 / 2020)

測試項目	CAS NO.	單位	MDL	結果
石英	14808-60-7	%	1	n.d
方石英	14464-46-1	%	1	n.d
鱗石英	15468-32-3	%	1	n.d

MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值

n.d = Not Detected / 未檢出